



## UV/LED—通用型油墨

### 【产品简介】

本品是 UV/LED 光固化的丝网印刷通用型油墨，适用于：纸张、覆膜纸张；漆面、喷漆面；PC、PMMA、ABS、PS、AS；已处理之 PE、PET、PP 等；

### 【产品特点】

- ❖ 固化速度快、颜色鲜艳、高光泽；
- ❖ 遮盖力、附着力极强；
- ❖ 表面硬度高、耐晒耐磨耐划性优良；
- ❖ 高效、节能、环保，LED 光固比 UV 光固省电 90%以上；
- ❖ 印刷底材通用性强，适用于各类塑胶制品；既可用专门的 LED 光固化，也可使用普通 UV 汞灯光源固化；

### 【环保信息】

符合洋紫荆丝网油墨 A 类标准。符合 GB38507-2020 中挥发性有机化合物限量要求。如有特殊要求，请询我司业务人员。

### 【主要性能参数】

项目	外观	粘度(25℃)	细度	消泡性	流平性	附着力
指标	粘稠状液体	4500± 300mpa. s	≤6um	良好	良好	100%
项目	耐晒性	光泽度(60° 光泽计)	柔韧性	光固能量	固化速度	建议网目
指标	8 级	80±5°	良好，耐弯折	2000≥mW/c m <sup>2</sup>	≥12M/min	350-450 目

### 【使用方法】

- ❖ 使用前油墨应充分搅拌均匀，避免久置分层影响印刷效果；
- ❖ 网版目数：推荐用 350-450 目网版；
- ❖ 刮刀硬度：推荐 75-85 度刮刀；
- ❖ 油墨固化工艺：UV-LED 光源——单只灯珠功率 2-4W，数量 300~600 只（视固化面积大小而定），光源有效长度 400~800mm，光强 2.8-4w/ c m<sup>2</sup>，距离基材高度 0.8-1.0cm；由于考虑底材的受热性能建议采用低温水冷固化机或水冷



LED 光源：

- ❖ 若使用 UV 汞灯固化时，建议 UV 光固机  $2 \times 5\text{KW}$  以上，UV 光固能量设定在  $150 \geq \text{mj}/\text{c m}^2$ ，以保证充分固化；
- ❖ 助剂：可用洋紫荆 LED-001 稀释剂降低油墨粘度（10%以内）

### 【注意事项】

- ❖ 印刷前要保证基材的清洁，否则会影响到油墨的附着力或者油墨的平滑性；
- ❖ 印刷车间应避免阳光或强光直射，开盖后应及时盖上，否则会引起油墨意外固化或者影响油墨的印刷性能。黄光灯为安全光；
- ❖ 由于客户需求具有多样性，印刷车间必须模拟实际要求，小批量试产，确认合格后再量产；另外，本品的印刷效果与网目数、晒版线数、感光胶厚度、紫外线固化能量、底材种类等因素密切相关，也应在印刷前作好充分测试；
- ❖ 油墨可能对某些皮肤敏感的操作人员有一定刺激作用，请注意防护；若皮肤接触到，请及时用肥皂水或清水清洗；若眼睛不慎接触，请立刻用大量清水冲洗，并及时就医。衣服上粘着油墨时请及时更换；
- ❖ 本品一般不可和不同系列或其他品牌的油墨混合使用，以免发生不良反应；
- ❖ 本品应该储存在阴凉干燥及避光处， $25^\circ\text{C}$  下保存，保质期为 1 年；
- ❖ 附：UV 汞灯与 UV-LED 灯对比演示表(仅供参考)

UV 汞灯与 UV-LED 灯对比演示表

类型	UV-汞灯	UV-LED 灯
长度	800~1000mm（可调）	800~1200mm（可调）
发射光谱	宽泛：205~445nm	集中：395nm
适用性	无法应用于热敏材料	几乎所有材料
寿命	$\leq 1000$ 小时	$\geq 20000$ 小时
光输出衰减	衰减严重	几乎无衰减
臭氧产生	有	无
光源热效应	高热	低
启动	慢启动，关闭后需完全冷却才能启动	可以瞬时启动
冷却	空气或水	空气或水



光源体积（长×宽×高）	体积大（3米×1.2米×1.2米）	体积很小（1米×0.2米×0.2米）
光源设备	变压器，灯管，电容，风机	光源模组，冷却系统
设备保养	清洁较困难	清洁容易
电功率	灯管功率：8kw×3=24kw 电机功率：4kw 普通机型：10~15kw 较大机型：20~36kw	LED功率：2kw 冷却电机功率：2kw 总功率：4kw

### 【敬告用户】

\*本文资料系依照我司实际生产及试验结果综合而成，以上数据仅供参考，不具法律保证效力。油墨产品的性能是否符合贵司要求，取决于实际的应用条件和印刷材料等等。我司建议，用户使用我司油墨产品印刷前，需充分了解每种产品的应用条件己方是否完全符合，因贵司对油墨产品的实际的应用条件和储存条件等非我司所能控制，故对最终产品性能不做保证，本产品全部销售业务均受我司的标准销售条款及条件约束。