



## GSN5936A OPP/PET哑油技术资料

### 【产品说明】

GSN5936A是以酯溶性聚氨脂为主要树脂的无苯无酮表印油墨，适合OPP电晕处理面和PET薄膜印刷，能为印品提供较为理想的表面哑光效果。本产品是一款PET, OPP通用的哑光油，综合了OPP和PET哑光油的各方面性能需求。本哑光油可以根据哑度需要，搭配GSN5928冲淡剂使用。

### 【产品特性】

- ❖ 使用酯类和醇类溶剂，环保不含苯类和酮类溶剂，印品无异味，溶剂残留低。
- ❖ 根据实际需求添加固化剂，印品附着牢度优良，耐刮性良好；添加固化剂后印品具有耐煮沸、耐蒸煮性能。
- ❖ 耐高温性能优异。
- ❖ 应用范围广泛，可用于 PET ， OPP（电晕处理）的印刷。

### 【产品印刷条件】

- ❖ 建议印刷粘度：15-21 秒/察恩 2#杯，可以根据实际印刷需求调整印刷粘度；
- ❖ 烘箱温度：80℃以上；
- ❖ 印刷速度：80~200 米/分钟。

### 【稀释剂配比】

溶剂类型	正丙酯	乙酯	无水乙醇
快干	——	90	10
中干	40	50	10

### 【稀释剂使用注意事项】

- ❖ 稀释溶剂配比，可以根据实际印刷现场情况进行微调。
- ❖ 大面积图案印刷时，尽量选择快干溶剂（易增大溶剂残留）。
- ❖ 正丁醇、醋酸丁酯气味较大，尽量避免使用，若使用应确保印品完全挥发干燥。

### 【其他注意事项】

- ❖ 固化剂型号为 GLP9000Z ，按原装油墨重量的 5%-8%比例加到油墨中。
- ❖ 由于印刷色墨和底材的不可预测性，为避免印品哑油与色墨发生反粘，建议：



印刷 PET 底材，印刷完成后可直接转下工序复合，复合完成后按复合熟化工艺要求进行熟化。

印刷 OPP 底材，附着牢度正常即可直接转入下工序复合；附着牢度欠佳可以常温放置 4 小时，待正常后转入下工序，复合完成后按复合熟化工艺要求进行熟化。熟化后附着牢度和耐刮性能会更好。

- ❖ 用过量的冲淡剂GSN5928冲淡时，会造成哑光油耐热等性能下降，请留意并做必要的印前测试。
- ❖ 首次使用时，请做必要的小试，达到工艺要求方可批量应用。用于推荐之外的底材，有特殊性能要求，以及印刷制袋工艺等发生改变时，请作必要的印前测试或者向我公司技术部咨询。
- ❖ 哑光油贮存一段时间后，会有轻微的沉淀，属正常现象。使用前请充分搅拌均匀。

### 【敬告用户】

\*本文资料系依照我司实际生产及试验结果综合而成，以上数据仅供参考，不具法律保证效力。油墨产品的性能是否符合贵司要求，取决于实际的应用条件和印刷材料等等。我司建议，用户使用我司油墨产品印刷前，需充分了解每种产品的应用条件己方是否完全符合，因贵司对油墨产品的实际的应用条件和储存条件等非我司所能控制，故对最终产品性能不做保证，本产品全部销售业务均受我司的标准销售条款及条件约束。